



## REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE

# HOJA TÉCNICA



### TECNOLOGÍA

El refrigerante / anticongelante **WALKER** está fabricado con tecnología híbrida alemana HOAT basada en inhibidores orgánicos e inorgánicos.

El refrigerante / anticongelante **WALKER** no contiene nitritos, aminos ni fosfatos.

### MODO DE EMPLEO

Se sugiere leer detalladamente el manual del vehículo y seguir las recomendaciones del fabricante del motor. Una vez que se ha dejado enfriar el motor hasta temperatura ambiente (motor frío), abrir el envase del refrigerante / anticongelante **WALKER** y verter el producto en el depósito para líquido refrigerante del motor.

El refrigerante / anticongelante **WALKER** no necesita ser mezclado con agua, está listo para usar.

El refrigerante / anticongelante **WALKER** está disponible en colores rojo y verde.

### APLICACIÓN

El refrigerante / anticongelante **WALKER** puede ser utilizado como sustituto del agua en radiadores de motores a combustión interna de automóviles, camiones y autobuses.

### BENEFICIOS

**\* Excelente protección contra la corrosión.**

El refrigerante / anticongelante **WALKER** contiene un paquete de aditivos inhibidores de la corrosión con sales de ácidos orgánicos y silicatos que protege los componentes del motor tales como el radiador, bloque de cilindros, pistones, bomba de agua y otros componentes metálicos de hierro o aluminio, contra los daños producidos por la corrosión.

**\* Superior característica refrigerante.**

El refrigerante / anticongelante **WALKER** contiene mono etilenglicol, el cual proporciona mejores características refrigerantes y anticongelantes que el agua.

**\* Mayor transferencia de calor.**

El refrigerante / anticongelante **WALKER** está formulado con agua filtrada a través de un proceso de osmosis inversa que elimina las durezas del agua y evita la formación de depósitos en el sistema de refrigeración, mejorando las propiedades de transferencia de calor del motor hacia el refrigerante. El agua utilizada en el refrigerante / anticongelante **WALKER** excede los requerimientos técnicos internacionales para refrigerantes de motor.



## REFRIGERANTE 50/50

### NORMAS TÉCNICAS

Cumple con los requisitos de las siguientes normas:

ASTM D 3306  
ASTM D 4985  
ASTM D 6210

### INTERVALOS DE SERVICIO

#### SERVICIO PESADO

Camiones, buses: 1.000.000 Km/6 años  
Motores estacionarios: 12.000 Horas

#### SERVICIO LIVIANO

Automóviles: 250.000 Km/5 años

### APROBACIONES

Cumple con los siguientes requerimientos:

- Cummins CES 14603
- Caterpillar EC1
- Volvo
- Waukesha 4-1974D
- Mack 014G817004

### PROPIEDADES

Estado	Líquido
Apariencia	Brillante y claro
Color	Rojo
Densidad, 20°C gr/ cm <sup>3</sup>	1.0718
Temperatura de la ebullición 15psi	130°C
Temperatura de congelamiento	-49°C
PH, diluído al 10%	8.16
Reserva Alcalina, ml	3.5
Etilenglicol (peso %)	45,3
Inhibidores de corrosión (peso %)	7,7
Agua (peso %)	47
Peso por galón lbs/Kg	9,299/4,218
Silicatos ppm	no contiene
Fosfatos ppm	no contiene

Estos datos muestran valores típicos y no deben ser considerados como datos de especificación.